



BOHR- UND FRÄSMASCHINE FKM350 CNC

Technische Daten allgemein:

Verfahrwege:

längs (x): 500 mm
 quer (y): 230 mm
 Fräskopf (z): 350 mm
 Pinole: 130 mm

Tischgröße:

730 x 210 mm

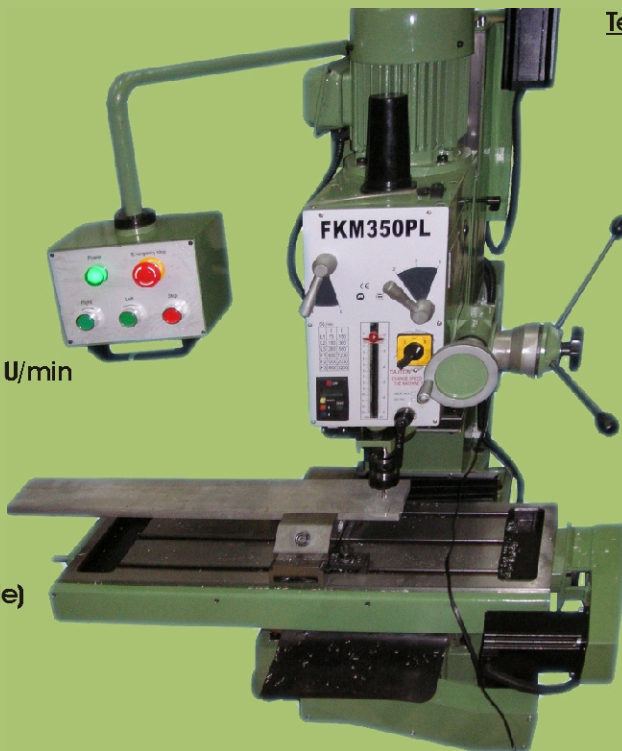
Spindel:

1,1 kW, 400 V, 75-3200 U/min
 mit Schaltgetriebe

Werkzeugaufnahme:

ISO30 / SK30

Digitale Tiefenanzeige (Pinole)



Technische Daten CNC-Umbau:

jede Achse mit Kugelrollspindel
 25 mm, Steigung 5 mm

jede Achse mit Schrittmotor,
 Haltemoment: 12 Nm, Strom: 7 A

Endstufen: 1/8tel Mikroschritt,
 Strom: 7,8 A Spannung: 80 V

Ankopplung der Motoren über
 Zahnriemen

Eilgeschwindigkeit:
 45 mm/sek (XY)
 30 mm/sek (z)

Endschalter an jeder Achse, diese
 sind bedingt als Referenzschalter
 einsetzbar (Genauigkeit ca. 5/100 mm,
 Schaltpunkt driftet über längere Zeit)

Software: cnc-workbench (CAD/CAM
 und Steuerung), Anschluss des PCs
 über serielle Schnittstelle (RS232)

SOFTWARE CNC-WORKBENCH

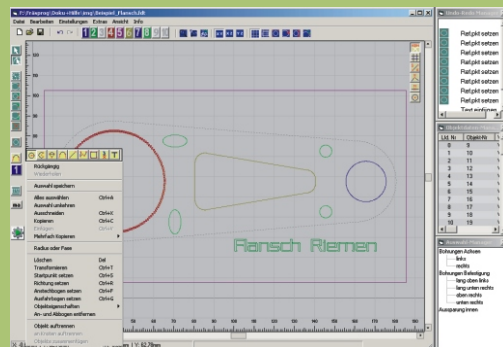
(Weitere Informationen unter www.cnc-workbench.de)

Unterstützte Dateiformate: HPGL, DXF, Excellon (Bohrdaten), G-Code (DIN-ISO)

CAD-Funktionen: Zeichnen (Linien, Kreise, ...), Verschieben/Drehen/Spielgeln/
 Skalieren, Objekte zusammenfügen und trennen, Radius und Fase,
 Nutzen setzen, Konturen erzeugen, Knotenbearbeitung, Fangfunktion
 (Mittelpunkt, Knoten, ...)

CAM-Funktionen: vollautomatische Radiuskorrektur ermöglicht Entwurf in
 Fertigmaß, einseitige Radiuskorrektur (links, rechts), Startpunkte und
 Richtung ändern, An- und Abfahrbögen, Fräsreihenfolge optimieren

Steuerung: vollautomatischer Ablauf mit Ansteuerung von Ein- und Ausgängen,
 manuelles Bohren, Bohren mit Spanbrechen



ZUSATZOPTIONEN

Fernbedienung/Bedienpanel: erleichtert das Einrichten des Werkstücks

Verfahren aller Achsen (schnell/langsam sowie endlos, 10/1/0,1/0,01 mm)

Anfahren und Setzen der Null- und Referenzpunkte (Nullpunkt x, y, z, xy, xyz)

Starten und Abbrechen des Fräsjobs

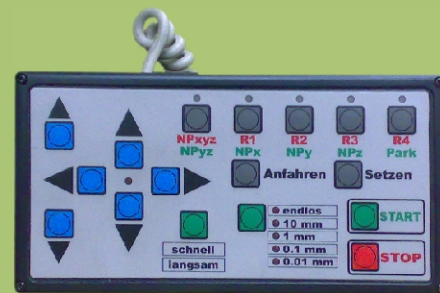
Spritzwassergeschützte Folientastatur

Schaltbare Steckdose

z.B. zum programmgesteuerten Schalten einer Kühlmittelpumpe

Hochgenaue optische oder induktive Referenzschalter auf Anfrage

Werkzeuflängensensor



KAMI Maschinen GmbH
 Eisenstraße 20
 30916 Isernhagen

Tel.: +49 511 519 312 0
 Fax: +49 511 519 312 22
 Email: info@kami-maschinen.de

www.kami-maschinen.de